



WASSERBEHANDLUNGEN
FÜR DIE
LEBENSMITTELINDUSTRIE

Ingenieurbüro für
intelligente
Industriewasser Behandlung

inWaB



inWaB

Wasserbehandlungen
für die
Lebensmittelindustrie

inWaB bietet die Lieferung innovativer Technologien und ausgezeichneter Serviceleistungen für die Behandlung von Brauch- und Prozesswässern in der Lebensmittelindustrie.

In enger Zusammenarbeit mit jedem einzelnen Kunden stellen wir unsere technologischen Ressourcen für eine Steigerung der Anlageneffizienz und Anlagenleistung, sowie für die Arbeitssicherheit und den Umweltschutz zur Verfügung. Gleichzeitig kann ein wirklicher Investitionsgewinn sichergestellt werden.

Dank der engen und konstanten Zusammenarbeit mit Lieferanten und deren Forschungs- und Entwicklungsabteilungen ist inWaB in der Lage, innovative Lösungen anzubieten, sowie schnell und effizient auf neue Anforderungen zu reagieren.

Qualifikation und Können unserer Mitarbeiter, ständiger Erfahrungsaustausch und laufende Unterstützung ermöglichen es inWaB, Ihre Wasserprobleme zu analysieren und fachkundig zu lösen. Kundenzufriedenheit ist unser oberstes Ziel, wobei wir nach gründlicher Untersuchung der einzelnen industriellen Prozessverfahren in der Lage sind, aktuelle Schwierigkeiten zu beseitigen und zukünftige Anforderungen zu erfüllen.



Kesselwasserbehandlung

Korrosions- und Ablagerungskontrolle der Kessel- und Wärmeaustauscheranlagen ist wichtigste Voraussetzung, um saubere und gut passivierte Oberflächen zu erhalten. So lassen sich Effizienz und Lebensdauer der Anlagen maßgeblich erhöhen. Wartungskosten können reduziert und Produktionsraten gesteigert werden.

Die inWaB Kesselbehandlungen für die Lebensmittelindustrie ermöglichen einen Schutz vor Korrosion und Ablagerungen. Dies wird durch ein Servicepaket mit einer Vielzahl verschiedener Technologien sichergestellt.

Unsere Kesselwasser-Technologien:

- *Sauerstoffbinder und Passivierungsprodukte für die Kesselwasserbehandlung.*
- *Neutralisierungsmittel für Kondensat- und Dampfsysteme.*
- *Kesselwasserbehandlung, um Kalkablagerungen und andere anorganische Beläge zu verhindern.*
- *Alkalisierungsmittel für Kesselwasser.*
- *Betriebsintegrierte Reinigungsverfahren gegen Eisen- und Kalkablagerungen (z.B. Calciumcarbonat, Silikat, Eisenphosphate).*
- *Neutrale Kesselreinigung gegen Eisenablagerungen.*
- *Korrosionsschutz für Aluminiumkomponenten in Warmwasserkreisläufen.*
- *Einhaltung der FDA Richtlinien mit unseren Kesselprodukten.*



Kühlwasserbehandlung

Die Effizienz von Kühlsystemen hat höchste Bedeutung bzgl. Energieeinsatz/-einsparung und Ressourcenschonung. Deshalb ist sie entscheidender Faktor für die Produktionskosten.

Daher wird eine auf individuelle Anforderungen abgestimmte, zuverlässige Wasserkonditionierung benötigt, um die vier Hauptprobleme - Ablagerung, Korrosion, Schlammbildung und biologisches Wachstum - zu reduzieren bzw. zu vermeiden. Nur so können Materialschädigungen und mangelnder Wirkungsgrad der Anlagen ausgeschlossen werden. Kalkhaltiges Umlaufwasser mit hohen pH-Werten verursacht Probleme durch Ablagerungen und Korrosion bei nicht oder falsch behandeltem Wasser. Mikrobiologisches Wachstum stellt den zweiten Hauptproblembereich dar, der ebenfalls zu Ablagerungen und Korrosionsproblemen führt.

Die abgestimmte und damit effiziente Wasserbehandlung bewirkt saubere Wärmeübergangsflächen, ablagerungsfreie Systeme und Schutz vor Korrosion.

inWaB verfügt über hocheffiziente chemische Spezialprodukte für die Behandlung von Kühlwasserkreisläufen zur vorsorgenden Instandhaltung und ökonomisch optimierter Fahrweise.

Wichtige Behandlungsmethoden:

- *Steininhibitoren und Kalkdispergatoren für alle Wasserqualitäten.*
- *Rein organische, wie auch anorganische Korrosionsinhibitoren.*
- *Spezielle Behandlung für geschlossene Systeme, die auch Aluminiumkomponenten enthalten.*
- *Korrosionsinhibitoren für Salz- und Glycollösungen.*
- *Oxidierende und nicht oxidierende Biozide.*
- *Biozide auch gemäß FDA-Normen.*



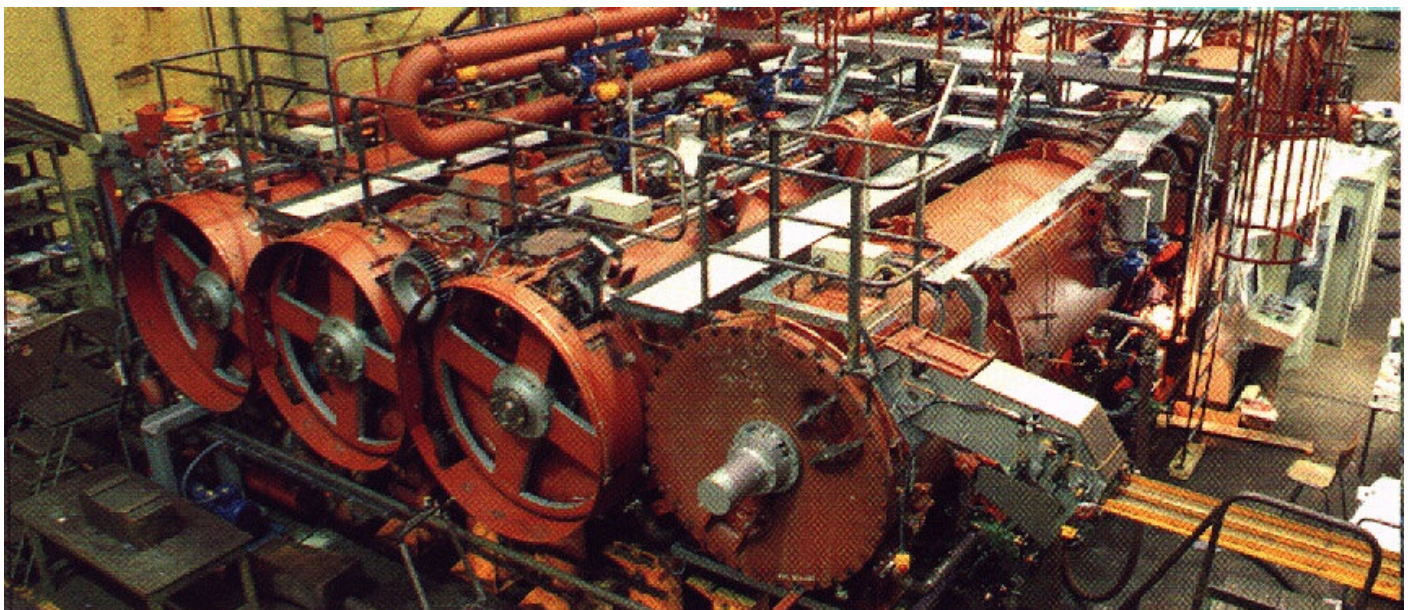
Pasteuriseurer

Bei den Tunnel-Pasteuriseurern treten, bedingt durch die Wasserqualität ähnlich dem Kühlwasser, drei Hauptprobleme auf: Korrosion, Steinbildung und biologische Ablagerungen, wodurch Stillstände für Reinigungszwecke und somit Produktionseinbußen verursacht werden.

Mit inWaB Behandlungsprogrammen werden diese Probleme vermieden und gleichzeitig Produktionsqualität sowie -verfahrensertrag sichergestellt.

Unsere Technologien und Service:

- *Stein- und Korrosionsinhibitoren für jede Wasserqualität.*
- *Korrosionsinhibitoren für Verschlusskappen, metallische Verpackungen und Anlagen.*
- *Netzmittel zur Verbesserung des Aussehens der Verpackungen.*
- *Biologische Untersuchungen und Produktauswahl.*
- *Biologische Untersuchung während des Betriebes.*
- *Spezielle Dosiersysteme für Tunnel-Pasteuriseurer.*
- *Biozide gemäss FDA-Normen.*

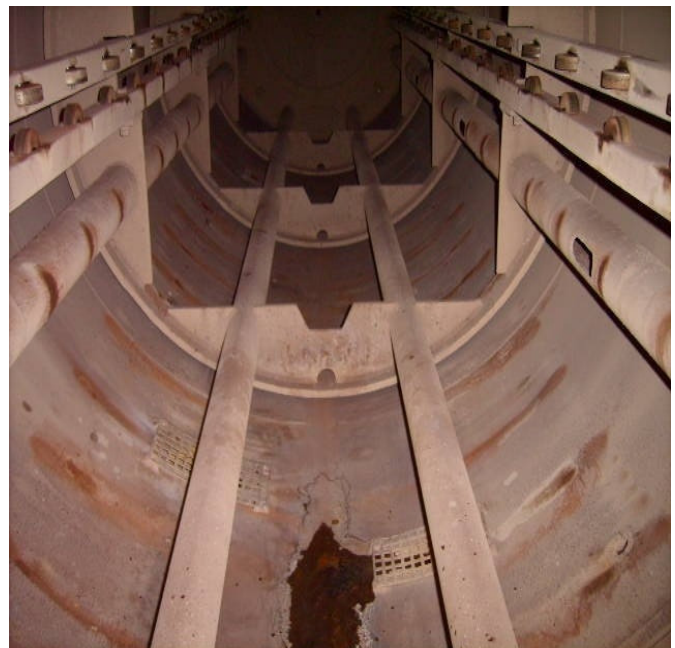
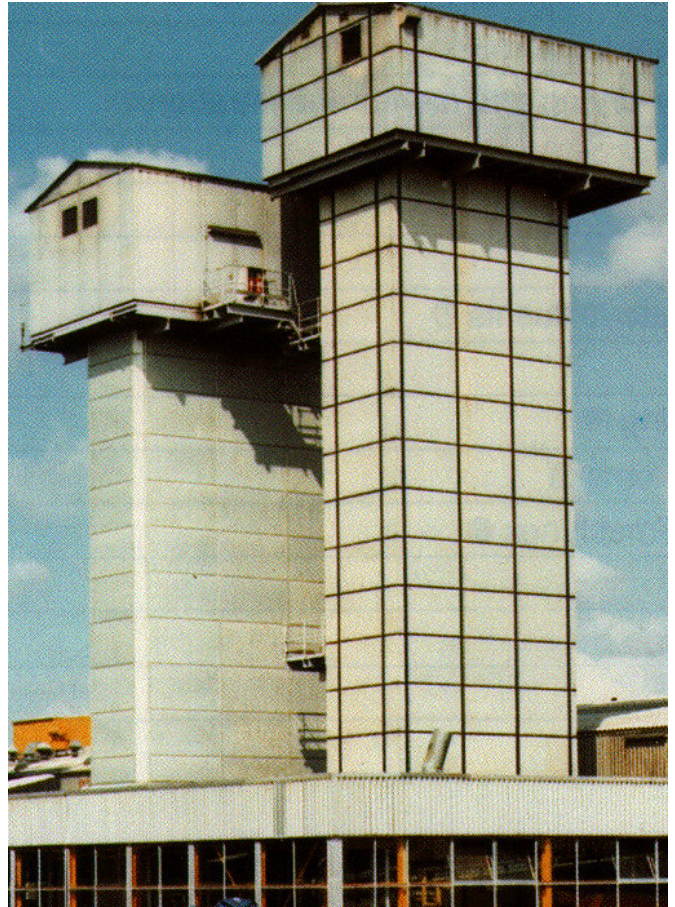


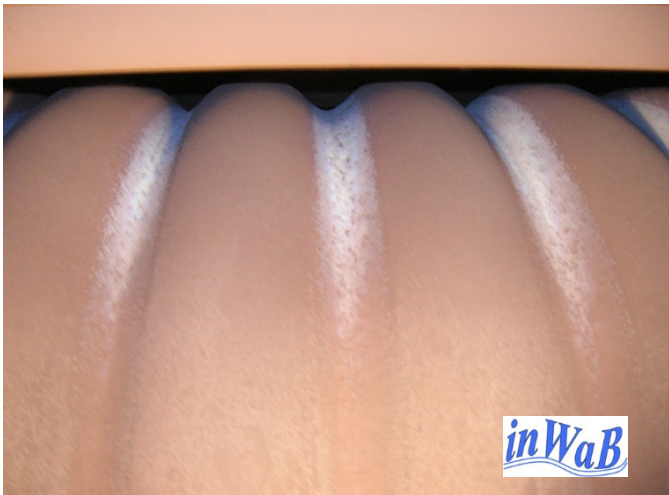
Sterilisatoren

Die inWaB Behandlungstechnologien verhindern Stein- und Ablagerungsbildung, passivieren Metalloberflächen, schützen vor Korrosion und führen so zu ablagerungsfreien Produkten. Das Warengut wird sauber und glänzend und somit attraktiver für Ihre Kunden.

Unsere Technologien:

- *Verhinderung von Kalkablagerungen auch bei Wässern mit hohen pH-Werten.*
- *Korrosionsschutz für Dosen, Deckel und Anlagen.*
- *Korrosionsinhibitoren zum Schutz nach dem Sterilisationsprozess (Lager).*
- *Neutrale Reinigungsmittel für Sterilisatoren (Retorten, Rotamaten und FMC Kühler).*





Flammrohr von Kessel
 Behandlung mit Natriumsulfit & Phosphat
 Weiße Ablagerungen => Calciumphosphat
 Rote Ablagerungen => Eisenoxid /-phosphat

Reinigung



Flamm- und Rauchgasrohr von Kessel
 Mit inWaB Reinigungs- und Behandlungsprogramm
 Ablagerungen => KEINE
 grau-blaue Farbe => Metallpassivierungs-/
 Korrosionsschutzschicht

inWaB Technologien, vereint mit den Erfahrungen der Lebensmittel-Spezialisten, ermöglichen es, Anlagen schnell und sicher zu reinigen.

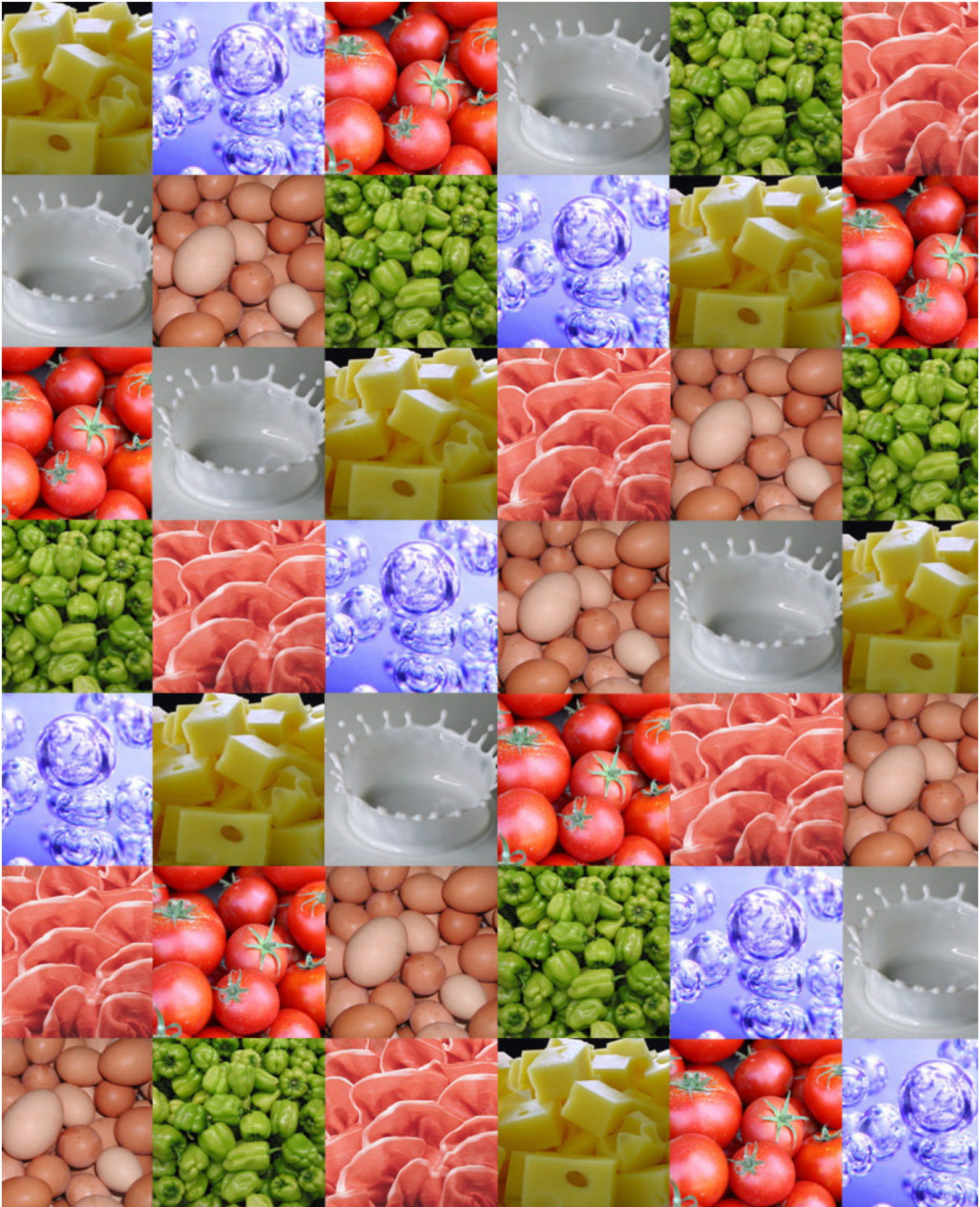
Dabei ist es gleichgültig, ob es sich um Kessel, geschlossene Systeme, Sterilisatoren, Pasteuriseurer, offene Kühltürme oder andere Anlagen handelt.

Ablagerungen werden wirkungsvoll gelöst, egal ob es sich um anorganische oder organische handelt.



Unsere Technologien:

- *Reinigung von Kesseln, Wärmetauschern oder Sterilisatoren mit neutralen Reinigungsmitteln, um Eisenverbindungen zu entfernen.*
- *Prozessintegrierte Reinigung von Kesseln.*
- *Kalkentfernung mit neutralen Reinigungsmitteln für Kühlsysteme und Verdunstungskondensatoren.*
- *Saure Reinigung mit Korrosionsinhibierung.*
- *Alkalische Reinigung.*



inWaB

inWaB GmbH & Co. KG

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Michael Fiedler

Adlerweg 18 * D-34233 Fuldata

Tel +49 (0) 5607/934056 * Fax +49 (0) 5607/934055

www.inWaB.de * m.fiedler@inWaB.de